

Presseinformation vom 16.09.2019

Neuvorstellung auf der EMO 2019 (Halle 17, D03)

Das 2x2 der Universalmaschinen – für kraftvolle Zerspanung und Präzision

Die gemeinsame Plattform der CNC-Universaldrehmaschinen INDEX B400 und TRAUB TNA400 wird ab sofort erweitert: Die INDEX B500 und TRAUB TNA500 ergänzen die Baureihe mit größeren, leistungsstärkeren Spindeln. Alle vier Universalmaschinen bieten interessante Highlights, wie eine optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung und verschiedene Automatisierungslösungen.

Kraftvolle und präzise Zerspanung von Flansch- und Wellenteilen ab Stückzahl 1, bei Bedarf mit Rückseitenbearbeitung und Automatisierung – das verspricht der „Vierer-Pack“ im Bereich Universaldrehmaschinen: Die INDEX B400 und TRAUB TNA400, die bereits 2018 vorgestellt wurden, gemeinsam mit der neuen INDEX B500 und der TRAUB TNA500. Alle vier Maschinentypen weisen wesentliche Gemeinsamkeiten auf. Sie nutzen das gleiche Maschinenbett, die gleiche Verhaubung und Innenabdeckung. Auch das Schlittensystem ist identisch.

Ein Unterschied liegt in der installierten Steuerungstechnik: Während die INDEX B400 und B500 mit der neuesten Siemens Sinumerik 840D sl ausgestattet sind, arbeiten die TRAUB TNA400 und TNA500 mit der TRAUB-Steuerung TX8i-s V8 auf Mitsubishi-Basis. Darüber hinaus sind die Haupt- und Gegenspindeln der neuen 500er Universalmaschinen eine Nummer größer ausgeführt. Anstelle der Spindelkombination A8/A6 in der 400er Reihe sorgen hier A11/A8-Spindeln für rund 40% mehr Leistung und Drehmoment.

Gegenspindel für präzise Rückseitenbearbeitung

Die TNA-Baureihe bietet für die Abstützung langer Werkstücke die Einsatzmöglichkeit eines Reitstocks, der auf großzügig dimensionierten Wälzführungen sitzt. Als Option sind die Maschinen aber auch mit einer Gegenspindel verfügbar, die dem Anwender erlaubt, die an der Hauptspindel bearbeiteten Teile lage- und rundlaufgenau für der Rückseitenbearbeitung zu übernehmen.

Jetzt auch mit VDI40-Sternrevolver

In der Gegenspindelversion sind alle Universalmaschinen mit dem bei INDEX üblichen Sternrevolver ausgestattet. Neu ist die Möglichkeit, anstatt der bisherigen VDI30-

Ausführung einen Sternrevolver mit VDI40-Aufnahmen zu wählen, der einen etwas größeren Drehdurchmesser ermöglicht und den angetriebenen Werkzeugen ein höheres Drehmoment zur Verfügung stellt.

40 Die zwölf Stationen der Sternrevolver sind mit der patentierten W-Verzahnung ausgestattet. Durch deren Profil lassen sich die Grundhalter auf dem Werkzeugrevolver prozesssicher und schnell ausrichten. Die Wiederholgenauigkeiten erreichen Werte im µm-Bereich.

45 Anstelle des Sternrevolvers ist alternativ auch der Einbau eines Scheibenrevolvers möglich. Seine Vorteile spielt er insbesondere beim Einsatz großer Vollbohrer bzw. Bohrstangen aus, da bei diesem Konstruktionsprinzip die Kräfte senkrecht in den Revolver geleitet werden.

Hohe Effizienz durch Automatisierung

50 Die Universaldrehmaschinen INDEX B400/B500 und TRAUB TNA400/500 zeigen ihre Stärken nicht nur in der Kleinserienfertigung. Auch für die Bearbeitung mittlerer Losgrößen sind entsprechende Optionen verfügbar. So steht für den Anbau eines Stangenladers ein optionales Stangenpaket zur Verfügung, das aus einem Hohlspannzylinder und einer Reststück- und Werkstückabnahmeeinrichtung besteht.

55 Diese Handhabungseinrichtung kann Werkstücke bis zu einer dem Stangendurchlass entsprechenden Größe von Haupt- und Gegenspindel aufnehmen und auf einem Förderband ablegen.

60 Ab dem kommenden Jahr werden die Universalmaschinen für den Einsatz der Roboterzelle iXcenter vorbereitet sein, die den vollautomatisierten Betrieb unterstützt. Sie enthält unter anderem einen platzsparenden Vertikalspeicher mit bis zu 22 Paletten Arbeitsvorrat. Der Roboter belädt den Palettenspeicher mit Rohteilen und entnimmt die Paletten mit Fertigteilen zu beliebigen Zeitpunkten, ohne Produktionsunterbrechung.

65

Kurz das wichtigste / INDEX B400/500 und TRAUB TNA400/500

- Klar strukturiertes, ergonomisches Arbeitsraumkonzept
- Steifes Mineralgussbett in 45°-Block-Bauweise
- Arbeitsspindeln mit Riemenantrieb für hohe Drehmomente
- 70 ➤ Optionale Gegenspindel
- Sternrevolver für 12 Werkzeuge mit VDI30- oder VDI40-Aufnahmen
- Für TRAUB TNA400/500 auch Scheibenrevolver mit VDI40-Aufnahmen
- Optionales Stangenpaket mit integrierter Entnahmeeinrichtung
- Bediensystem iXpanel – i4.0 ready

75

Kontakt: INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Rainer Gondek
Leiter Global Marketing
Tel.: +49 (711) 3191-1286
rainer.gondek@index-werke.de

Fotos:

Bild 1: Die neue INDEX B500



80

Bild 2: Pluspunkt - Die vier Universalmaschinen sind jeweils auch mit Gegenspindel erhältlich.

